FORCOL

JUNTAEPOXI

Mortero para el sellado de juntas acidoresistentes de 0 a 10mm



Mortero epoxídico, anti-ácido y tricomponente para el sellado de juntas ácido-resistentes.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Disponible en 25 colores.
- 100 % impermeable y estanco.
- Óptima resistencia química.
- Elevada resistencia mecánica.
- Textura fluida anti-descuelgue.
- Inmejorable resultado estético.
- Máxima higiene.
- Muy fácil de aplicar.
- Fraguado rápido y antiácido.
- Ideal para rejuntar las juntas de piscinas.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Sellado de juntas en piscinas públicas y privadas de agua clorada o con cloración salina.
- Sellado de juntas en baños, duchas, zonas de agua y spas.
- Sellado de juntas entre baldosas, tanto en interiores como en exteriores.
- Sellado de juntas de baldosas antiácidas en industrias químicas, lácteas, alimentarias, papeleras, queseras y cerveceras, así como en mataderos, fábricas de conservas, curtidurías, cocinas, comedores y salas de despiece.

PREPARACIÓN DE LAS JUNTAS

Previamente a la aplicación de JUNTAEPOXI, limpiaremos todas las juntas. La premisa es disponer de juntas resistentes, sólidas y exentas de polvo, pintura, ceras y aceites.

PREPARACIÓN DE LOS COMPONENTES

- La temperatura ideal de aplicación es de +20 °C.
- Cuando la temperatura sea muy baja y los líquidos estén fríos y viscosos, sumergir los botellines en agua caliente, sin llegar a ebullición, hasta que el contenido se vuelva fluido.
- Vaciar completamente el contenido de las dos botellas en el cubo.
- Añadir el polvo sobre los líquidos.
- Mezclar con un batidor en espiral acoplado a un taladro eléctrico a altas r.p.m.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

- Un conjunto está formado por: 1 botella grande de líquido + 1 botella pequeña de líquido + 1 bolsa de polvo.
- Vaciar completamente el contenido de las dos botellas en el cubo.Añadir el polvo. Mezclar con un batidor en espiral acoplado a un taladro eléctrico a altas r.p.m.

APLICACIÓN DE LA MEZCLA

Rejuntado manual en revestimientos y/o pavimentos:

- Rellenar las juntas con la espátula de goma.
- Realizar pasadas en diagonal a las juntas.
- Recoger los excesos con el filo de la misma espátula.
- Limpieza: eliminar los restos inmediatamente.
- Usar el estropajo: llana con asa dotada de un estropajo de fibra blanca de 1 cm de grosor.
- Utilizar agua fría es suficiente, aunque con agua templada el proceso resulta más sencillo.
- Recoger los restos líquidos con la esponja: llana con asa dotada de una esponja especial. Enjuagar con la esponja.
- Realizar la limpieza final al día siguiente con agua, jabón y el estropajo.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto parte A y B; parte C	líquidos fluidos; polvo
Temperatura de aplicación	+12ºC a +30ºC
Vida útil	1 hora (+20ºC)
Inicio del rejuntado desde la colocación	24 horas
Inicio de la limpieza (a +20ºC)	0-10 min.
Transitable a las	14 horas (+20ºC)
Endurecimiento final	7 días
Resistencia a la abrasión	≤250 mm3
Resistencia flexión/compresión alm.en seco	≥30 N/mm2; ≥45 N/mm2
Retracción	≤1,5 mm/m
Absorción de agua (240 min.)	≤0,1g.
Adherencia a cizalla inicial y tras inmersión	≥2 N/mm2; ≥2 N/mm2
Adherencia a cizalla tras choque térmico	≥2 N/mm2
Adherencia a tiempo abierto (20 min.)	≥0,5 N/mm2
Deslizamiento	≤0,5 mm.
Temperatura de servicio	-20ºC a +50ºC
Consumo	consultar al Dpto. Técnico
Caducidad estimada	30 meses
Presentación	7 y 21kg.

CE

12

EN 12004

ORIGEN MATERIALES, S.L.

C/ Grecia 31, Ciudad del Transporte
12006 - Castellón de la Plana (España)
Telf: 964 341 488 Fax: 964 212 932
comercial@forcolmorteros.com
www.forcolmorteros.com

Forcol Simetría